

TECHNISCHE DATEN



820 - 865 MM

ARBEITSHÖHE

DURCH

HÖHENVERSTELLBARE

STANDBEINE

100 MM

LOCHABSTAND

25 MM

MATERIALSTÄRKE

28 MM

LOCHDURCHMESSER

FEINSKALIERUNG

FÜR PRÄZISE & SCHNELLERE ARBEITSVORGÄNGE



VORTEILE DES GASNITRIERENS

GASNITRIERPROZESS 3 TAGE

ERHÖHUNG DER
KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

ANHAFUNGSSCHUTZ
VON
SCHWEISSSPRITZERN

ERHÖHUNG DER
DAUERBRUCHFESTIGKEIT

ERHÖHUNG DER
SCHWINGFESTIGKEIT

MAXIMALE
BELASTUNG

FIX KIT 40

SCHWEISSTISCH-ZUBEHÖRSET

Speziell konzipiert für Schweißtische, präsentiert sich der FIX KIT 40 als umfassender 40-teiliger Vorrichtungskasten. Mit einem präzisen Bohrungsdurchmesser von 28 mm gewährleistet er eine nahtlose Integration und Flexibilität. Dieser Set ist nicht nur robust und langlebig, sondern auch perfekt auf die Anforderungen von Schweißtischen zugeschnitten

2x Anschlag- und Spannwinkel
175 x 50 x 175 mm



2x Anschlag- und Spannwinkel
275 x 50 x 175 mm



4x Anschlag
100 x 50 x 25 mm



4x Verschiebeanschlag
150 x 50 x 25 mm



4x Universal-Anschlag groß
225 x 50 x 25 mm



2x | Anschlag- und Spannwinkel
75 x 50 x 75 mm



2x | Prisma D58 x 90°
58 x 50 (H)- 90°



4x | 180° Zwinge
300 x 300



2 x | 45° Zwinge
300 x 300



12 x | Schnellspannbolzen
28 x 75 mm



1 x | Rundbürste



1 x | Erdungsvorrichtung



SCHNELLSPANNBOLZEN



KUGELSPANNBOLZEN

28 mm
DURCHMESSER



KUGELSPANNBOLZEN

28 mm
DURCHMESSER

SCHNELLES SPANNEN

OPTIMIERTE BEDIENERGONOMIE

Ausreichender Abstand zwischen Griff und Werkstück für eine einfache Bedienung - Der Schraubenkörper ist aus gehärtetem, hochlegiertem Stahl für maximale Festigkeit.

Ausreichend Platz zwischen Griff und Werkstück für eine leichtere Handhabung

GEHÄRTETER, HOCHLEGIERTER STAHL

Der Schraubenkörper ist aus gehärtetem, hochlegiertem Stahl für maximale Festigkeit gefertigt.

O-RINGE

Ein O-Ring ist erforderlich, um die innere Reibung zu erhöhen und zu minimieren.

OPTIMIERTE LASTVERTEILUNGSSTÜTZE VON NUR 3 KUGELN

Es ist kein O-Ring erforderlich, um die Kugeln in Position zu halten. Optimierte Lastverteilungsstütze auf Basis von nur 3 Kugeln nach dem Dreikörperprinzip.

HORIZONTALES SPANNEN

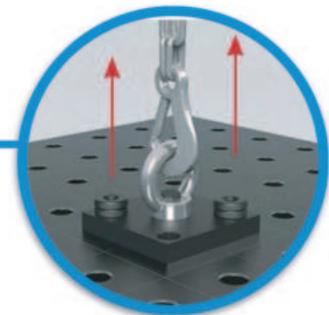
Fase ermöglicht horizontales Spannen.



SCHERKRAFT

Die Scherkraft ist die Kraft, die seitlich auf die Querschnittsfläche der Schraube wirkt.

Max. < 100 kN



ZUGKRAFT

Die Zugkraft ist die Kraft, die beim Ziehen an festen Bolzen entsteht.

Max. ZK von 280510: < 25 kN

ANZUGSDREHMOMENT

Das Anzugsdrehmoment ist die Kraft, die erforderlich ist, um die Schraube mit einem Drehmomentschlüssel anzuziehen. Um eine maximale Klemmkraft zu erreichen, sollte das Anzugsdrehmoment den empfohlenen Richtwert nicht überschreiten.

Die Schraube ist so konstruiert, dass nur ein geringes Anzugsmoment erforderlich ist, um die maximale Spannkraft zu erreichen, so dass ein einfaches manuelles Festziehen möglich ist.

Max. ≤ 25 Nm

