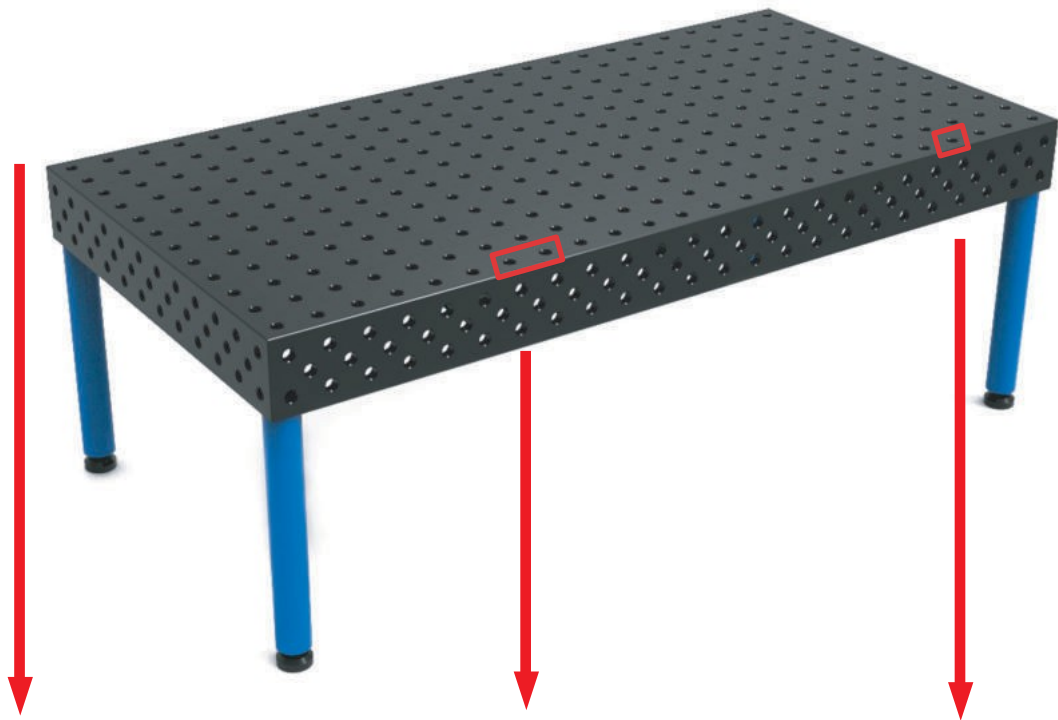


TECHNICAL DATA



820 - 865 MM

WORKING HEIGHT

THROUGH

HEIGHT-ADJUSTABLE

STANDING LEGS

100 MM

LOCHABSTAND

25 MM

MATERIAL
STRENGTH

28 MM

HOLE DIAMETER

FINE SCALING

FOR PRECISION AND SECURITY PROVIDES



ADVANTAGES OF GAS NITRIDING

GAS NITRIDING
PROCESS

3 DAYS

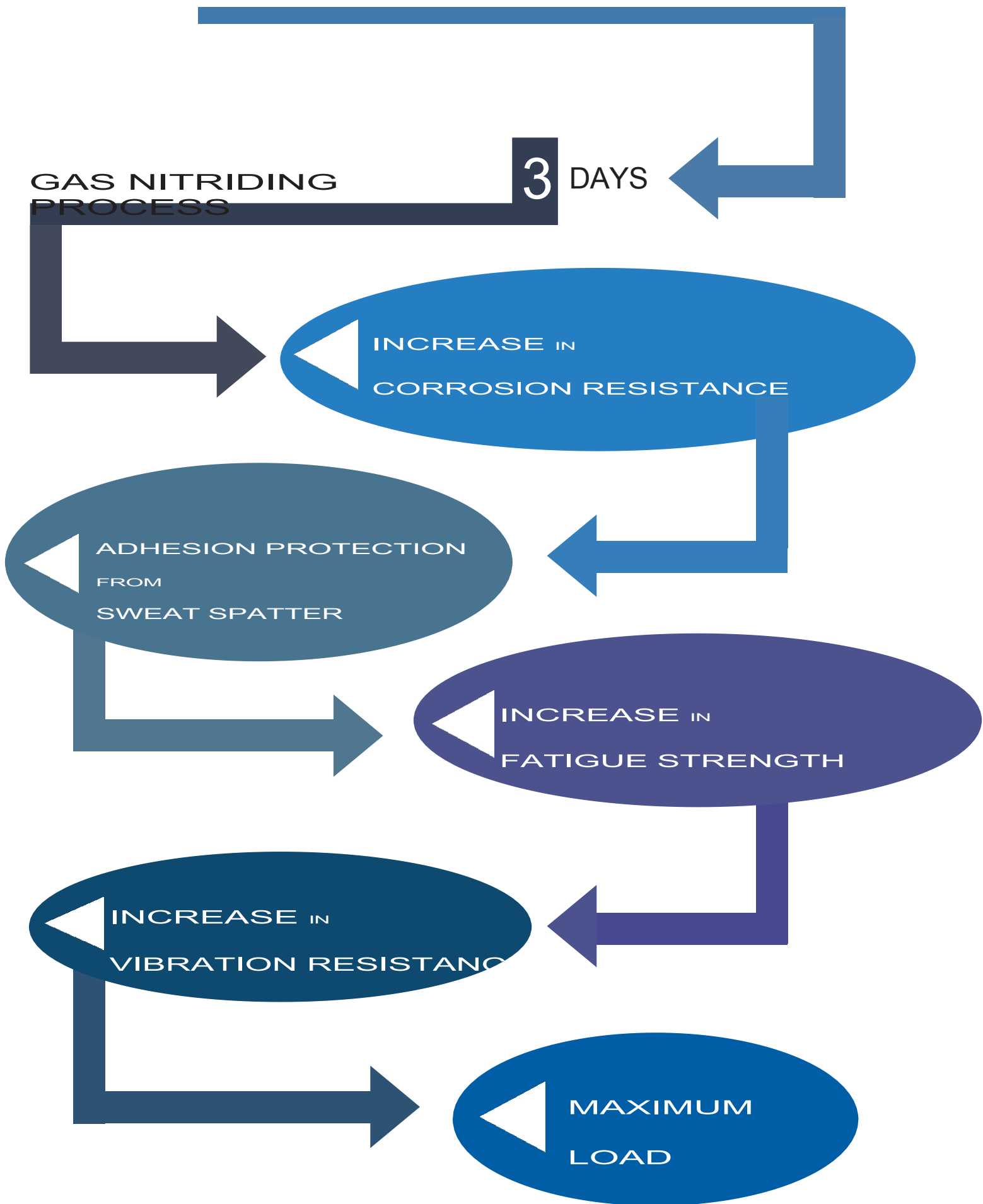
INCREASE IN
CORROSION RESISTANCE

ADHESION PROTECTION
FROM
SWEAT SPATTER

INCREASE IN
FATIGUE STRENGTH

INCREASE IN
VIBRATION RESISTANCE

MAXIMUM
LOAD



FIX KIT 40

WELDING TABLE ACCESSORY SET

Specially concipated for welding tables, the FIX KIT 40 presents itself as a 40-piece fixture kit. With a precise bore diameter of 28 mm, it ensures seamless integration and flexibility. This set is not only robust and durable, but also perfectly adapted to the requirements of white train

2X

Clamping and locating angle

175 X 50 X 175 MM



2X

Clamping and locating angle

275 X 50 X 175 MM



4X

Impact

100 X 50 X 25 MM



4X

Shifting angle 150 X 50

X 25 MM



4X

Universal Clamping and

locating angle 225 X 50 X 25

MM



2X

Clamping and locating angle
75 X 50 X 75 MM



2X

Prism D58 X 90° 58
X 50 (H)- 90°



4X

180° Screw clamp
300 X 300



2 X

45° Screw clamp
300 X 300



12 X

Clamping pins 28 X 75
MM



1 X

Round brush



1 X

Earthing device



QUICK RELEASE PIN



75 mm

28 mm
DURCHMESSER

KUGELSPANNBOLZEN



50 mm

28 mm
DURCHMESSER

KUGELSPANNBOLZEN

SCHNELLES SPANNEN

OPTIMIERTE BEDIENERGONOMIE

Ausreichender Abstand zwischen Griff und Werkstück für eine einfache Bedienung - Der Schraubenkörper ist aus gehärtetem, hochlegiertem Stahl für maximale Festigkeit.

Ausreichend Platz zwischen Griff und Werkstück für eine leichtere Handhabung

GEHÄRTETER, HOCHLEGIERTER STAHL

Der Schraubenkörper ist aus gehärtetem, hochlegiertem Stahl für maximale Festigkeit gefertigt.

O-RINGE

Ein O-Ring ist erforderlich, um die innere Reibung zu erhöhen und zu minimieren.

OPTIMIERTE LASTVERTEILUNGSSTÜTZE VON NUR 3 KUGELN

Es ist kein O-Ring erforderlich, um die Kugeln in Position zu halten. Optimierte Lastverteilungsstütze auf Basis von nur 3 Kugeln nach dem Dreikörperprinzip.

HORIZONTALES SPANNEN

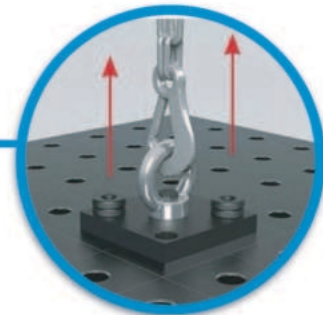
Fase ermöglicht horizontales Spannen.



SCHERKRAFT

Die Scherkraft ist die Kraft, die seitlich auf die Querschnittsfläche der Schraube wirkt.

Max. < 100 kN



ZUGKRAFT

Die Zugkraft ist die Kraft, die beim Ziehen an festen Bolzen entsteht.

Max. ZK von 280510: < 25 kN

ANZUGSDREHMOMENT

Das Anzugsdrehmoment ist die Kraft, die erforderlich ist, um die Schraube mit einem Drehmomentschlüssel anzuziehen. Um eine maximale Klemmkraft zu erreichen, sollte das Anzugsdrehmoment den empfohlenen Richtwert nicht überschreiten.

Die Schraube ist so konstruiert, dass nur ein geringes Anzugsmoment erforderlich ist, um die maximale Spannkraft zu erreichen, so dass ein einfaches manuelles Festziehen möglich ist.

Max. ≤ 25 Nm

